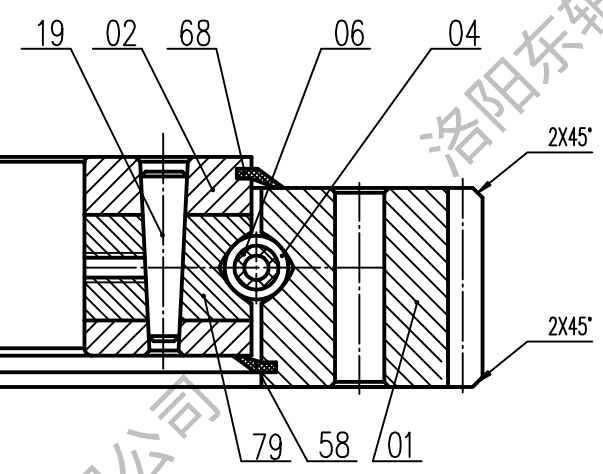


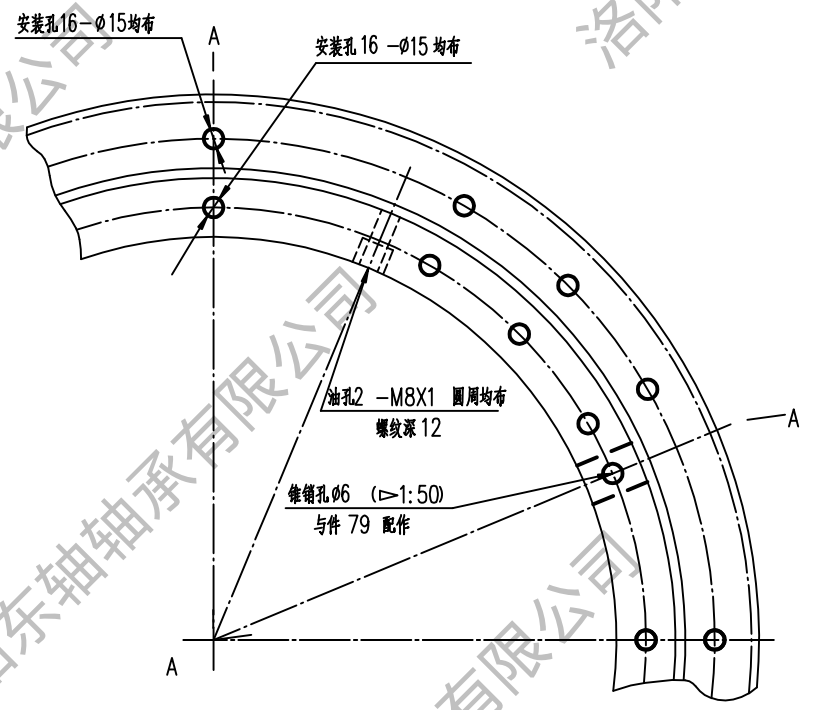
模数	m	5/7
齿数	Z	60
变位系数	X	0
压力角	$\alpha$	20°



技术要求:

1. 成品滚道内注满EP2润滑脂
2. 锻件调质硬度HB229-269, 沟道表面淬火HRC52-58
4. 装配后在轴承端面标志: LYDZ 01-312, 鞍带位置用S\*标记
5. 交货状态轴承注入锂基润滑脂, 并带2个油嘴

3. 孔光洁度  $\nabla 5$



58	第二密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
68	密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
79	塞子	1	钢 42CrMo-GB/T2033			
19	锥销 $\phi 6 \times 40$ GB/T118	1	钢 42CrMo-GB/T2033			
06	隔离块	29	尼龙 1010-HG2-869			
04	钢球	29	钢 GCr15-GB/T18254			
02	内圈	1	钢 42CrMo-GB/T2033			
01	外圈	1	钢 42CrMo-GB/T2033			

件号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
						N° LYDZ 01-312 重量(kg): 17 比例: 无
四点接触球 转盘轴承						
精密轴承制造专家						LYDZC 洛阳东轴轴承有限公司
电话: 13700810892						
标准审查				日期: 2012.05.12		

图	
校	
底图总号	
底图总号	
签字	日期