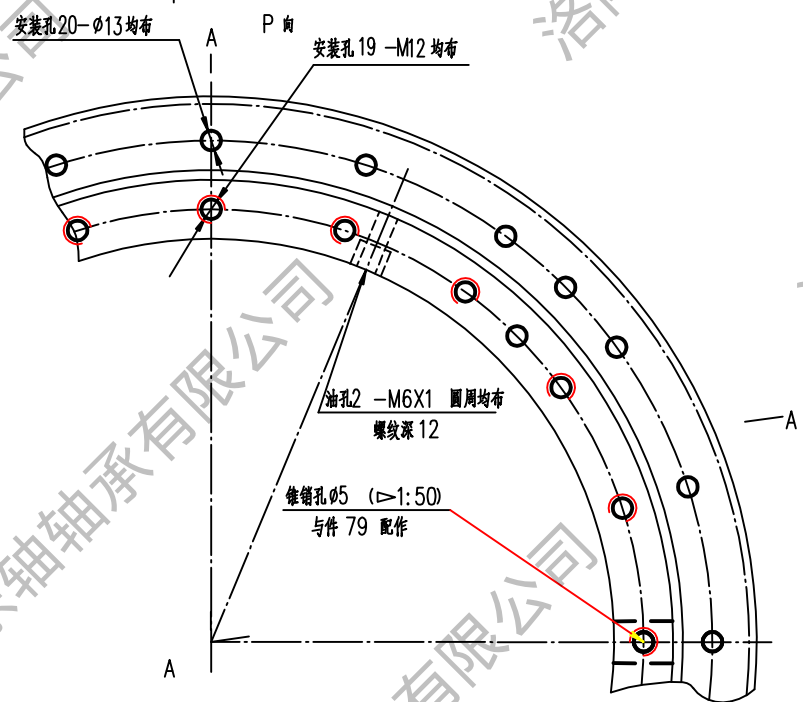


模数	m	3
齿数	Z	104
变位系数	X	0
压力角	$\alpha$	20°



- 技术要求:
1. 成品液道内注满P2润滑脂
  2. 铸件调质硬度HB229-269, 沟道表面淬火HRC52-58
  4. 装配后在轴承端面标志: LYDZ 01-160, 数量位置=S=标记
  5. 交货状态轴承注入锂基润滑脂, 并带2个油嘴

3. 孔光洁度  $\nabla 5$

件号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注
58	第二密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
68	密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
79	定子	1	钢42CrMo-GB/T2033			
19	锥销	1	钢 45-GB/T699			
04	钢球+圆筒块06	1	钢 GCr15-GB/T18254			
02	内圈	1	钢42CrMo-GB/T2033			
01	外圈	1	钢42CrMo-GB/T2033			
外齿四点接触球 转盘轴承				N° LYDZ 01-318		
精密轴承制造专家				重量(kg): 14		比例: 无
电话: 13700810892				LYDZC		
洛阳东轴轴承有限公司				洛阳东轴轴承有限公司		
标记/处数	更改文件号	签字	日期			
设计		工艺会签				
校对		审定				
审核		批准				
标准化审查		日期: 2013.08.15				

描图	
描校	
底图总号	
底图总号	
签字	日期