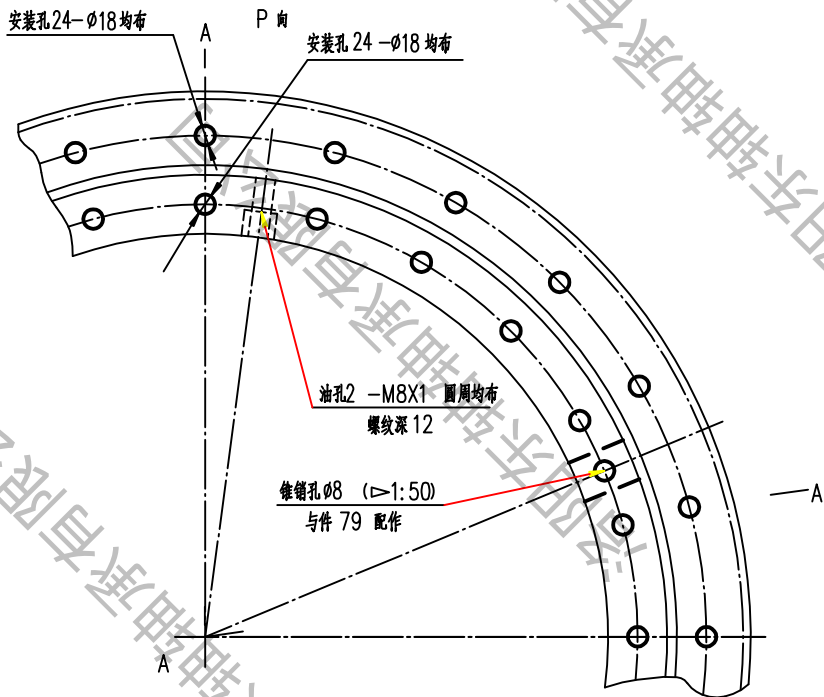
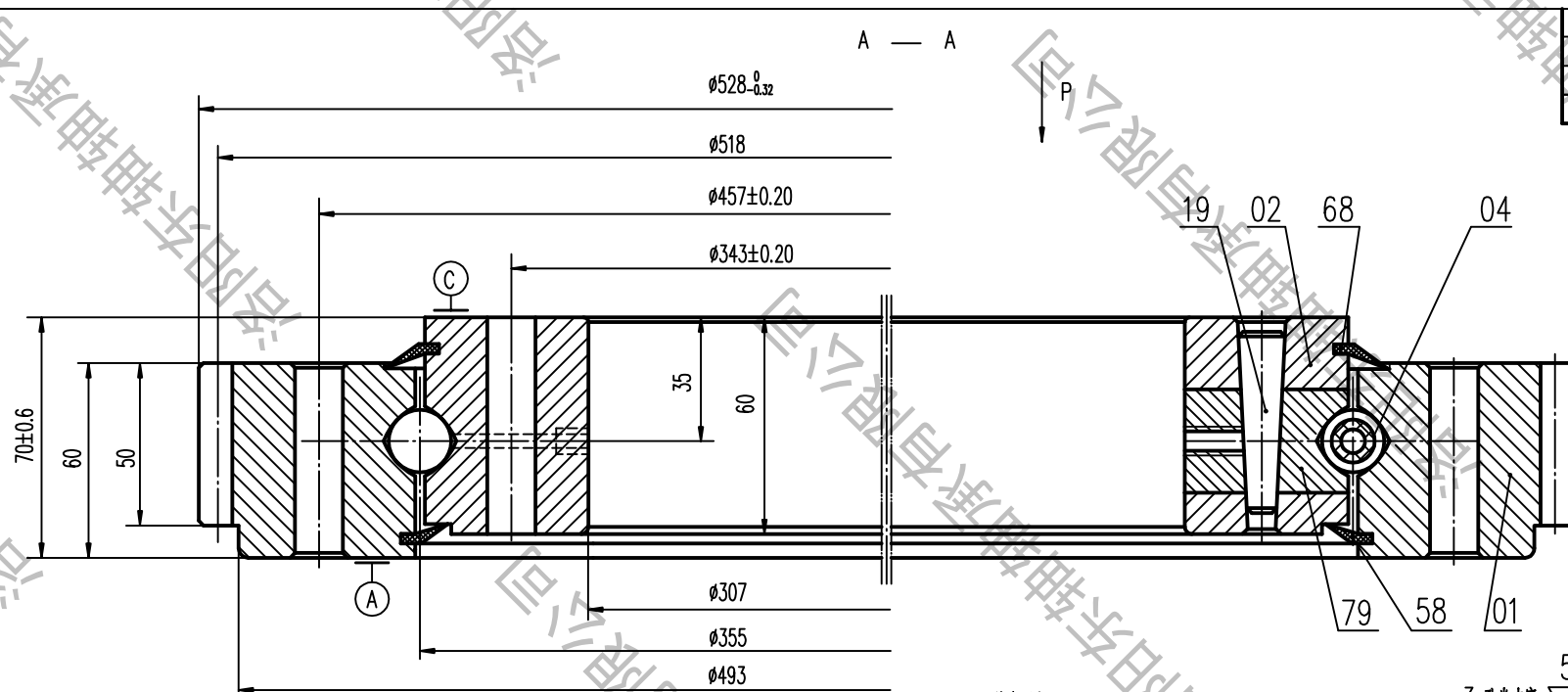


模数	m	6
齿数	Z	86
变位系数	X	0
压力角	α	20°



技术要求:

1. 成品液道内注满P2润滑油基脂
2. 锻件调质硬度HB229-269, 沟道表面淬火HRC52-58
3. 孔光洁度 $\nabla 5$
4. 装配后在轴承端面标志: LYDZ 01-493, 数量位置用-S-标记
5. 交货状态轴承注入锂基润滑油, 并带2个油嘴

58	第二密封圈	1	耐油橡胶 I-3				
68	密封圈	1	耐油橡胶 I-3				
79	塞子	1	钢42CrMo-GB/T2033				
19	锥销	1	钢 45-GB/T699				
04	钢 球+圆筒块06		钢 GCr15-GB/T18254				
02	内圈	1	钢42CrMo-GB/T2033				
01	外圈	1	钢42CrMo-GB/T2033				
件号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注	
	外齿四点接触球 转盘轴承					N° LYDZ 01-493	
标记	外数	更改文件号	签字	日期		重量(kg): 34	比例: 无
设计			工艺会签			LYDZC 洛阳东轴轴承有限公司	
校对			审定				
审核			批准				
标准化审查			日期: 2017.05.30				
						电话: 13700810892	

描图	
描校	
底图总号	
底图总号	
签字	日期