



技术要求:

1. 成品滚道内注满EP2润滑脂
2. 钢件调质硬度HB229-269, 沟道表面淬火HRC52-58

件号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
58	第二密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
68	密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
79	基子	1	钢42CrMo-GB/T2033			
19	锥销	1	钢45-GB/T699			
04	钢球	1	钢GCr15-GB/T18254			
02	内圈	1	钢42CrMo-GB/T2033			
01	外圈	1	钢42CrMo-GB/T2033			
<p style="text-align: center;">四点接触球 转盘轴承</p> <p style="text-align: center;">精密轴承制造专家</p> <p style="text-align: center;">电话: 13700810892</p>				<p style="font-size: 1.2em;">N° LYDZ-00-160</p> <p>重量(kg): 2.4 比例: 无</p> <p style="font-size: 1.5em;">LYDZC</p> <p>洛阳东轴轴承有限公司</p>		
标记/处数		更改文件号	签字	日期		
设计		赵志刚	工艺会签			
校对			审定			
审核			批准			
标准化审查			■ 号: 2012.03.015			

图	
校	
底图总号	
底图总号	
签字	日期