



技术要求:

1. 成齿沟道内注满EP2润滑锂基脂
2. 零件调质硬度HB229-269, 沟道表面淬火HRC52-58
3. 孔光洁度  $\frac{5}{\sqrt{\quad}}$
4. 承载:  $C_a=182KN; C_{oa}=600KN;$

58	第二密封圈	1	耐油橡胶 I-3				
68	密封圈	1	耐油橡胶 I-3				
79	塞子	1	钢42CrMo-GB/T2033				
19	锥销	1	钢45-GB/T699				
06	隔离块		尼龙1010-HG2-869				
04	钢球		钢GCr15-GB/T18254				
02	内圈	1	钢42CrMo-GB/T2033				
01	外圈	1	钢42CrMo-GB/T2033				
件号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注	
<b>四点接触球 转盘轴承</b>				<b>N°LYDZ 00-948-L</b>			
标记	数量	更改文件号	签字	日期	重量(kg): 48	比例: 无	
设计	赵志刚	工艺会签			<b>LYDZC</b>		
校对		审定			精密轴承制造专家		
审核		批准			电话: 13 700810892		
标准化审查		日期: 2013.6.21			洛阳东轴轴承有限公司		

描图	
描校	
底图总号	
底图总号	
签字	日期